

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass die

**topometric GmbH**  
**Wilhelm-Zwick-Straße 7, 73035 Göppingen**

für ihr Prüflaboratorium

**topometric GmbH**  
**kompetenz zentrum messtechnik**  
**Wilhelm-Zwick-Straße 7, 73035 Göppingen**

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

**Ermittlung der Maß- und Formabweichung industriell gefertigter Produkte einschließlich der Erstmusterprüfung mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen und optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion;**  
**Durchführung und Dokumentation von maßlichen Erstmusterprüfungen industriell gefertigter Produkte mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen und optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion;**  
**Ermittlung von 3D-Soll-Ist-Abweichungen industriell gefertigter Produkte anhand von CAD-Daten mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen, optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion sowie CAD-Auswertesoftware**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 04.06.2014 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-19364-01 und ist gültig bis 03.06.2019. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 1 Seite.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-19364-01-00**

Braunschweig, 04.06.2014

  
Im Auftrag  
Dr. Michael Wolf  
Abteilungsleiter

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Gartenstraße 6  
60594 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30). Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19364-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 04.06.2014 bis 03.06.2019      Ausstellungsdatum: 04.06.2014

Urkundeninhaber:

**topometric GmbH**  
**Wilhelm-Zwick-Straße 7, 73035 Göppingen**

für ihr Prüflaboratorium:

**topometric GmbH**  
**kompetenz zentrum messtechnik**  
**Wilhelm-Zwick-Straße 7, 73035 Göppingen**

Prüfungen in den Bereichen:

**Ermittlung der Maß- und Formabweichung industriell gefertigter Produkte einschließlich der Erstmusterprüfung mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen und optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion;**  
**Durchführung und Dokumentation von maßlichen Erstmusterprüfungen industriell gefertigter Produkte mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen und optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion;**  
**Ermittlung von 3D-Soll-Ist-Abweichungen industriell gefertigter Produkte anhand von CAD-Daten mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen, optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion sowie CAD-Auswertesoftware**

verwendete Abkürzungen: siehe unten

PB7.5.9 2008-11	Ermittlung der Maß- und Formabweichung mit Hilfe von 3D-Koordinatenmessmaschinen
PB7.5.13 2014-01	Ermittlung der Maß- und Formabweichung mit Hilfe von optischen Messsystemen

verwendete Abkürzungen:

PB                    Hausverfahren der topometric GmbH