

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

**topometric GmbH**  
**Wilhelm-Zwick-Straße 7, 73035 Göppingen**

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

**Ermittlung der Maß- und Formabweichung industriell gefertigter Produkte einschließlich der Erstmusterprüfung mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen und optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion;**

**Durchführung und Dokumentation von maßlichen Erstmusterprüfungen industriell gefertigter Produkte mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen und optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion;**

**Ermittlung von 3D-Soll-Ist-Abweichungen industriell gefertigter Produkte anhand von CAD-Daten mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen, optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion sowie CAD-Auswertesoftware**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 05.11.2018 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-19364-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 1 Seite.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-19364-01-00**

Braunschweig, 05.11.2018

Im Auftrag Dr. Heike Manke  
Abteilungsleiterin

*Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>*

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Europa-Allee 52  
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkkS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30). Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19364-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

**Gültig ab: 05.11.2018**

Ausstellungsdatum: 05.11.2018

Urkundeninhaber:

**topometric GmbH**  
**Wilhelm-Zwick-Straße 7, 73035 Göppingen**

Prüfungen in den Bereichen:

**Ermittlung der Maß- und Formabweichung industriell gefertigter Produkte einschließlich der Erstmusterprüfung mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen und optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion;**

**Durchführung und Dokumentation von maßlichen Erstmusterprüfungen industriell gefertigter Produkte mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen und optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion;**

**Ermittlung von 3D-Soll-Ist-Abweichungen industriell gefertigter Produkte anhand von CAD-Daten mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessmaschinen, optischen Sensoren mit Streifenlichtprojektion sowie CAD-Auswertesoftware**

PB 8.5.03 2018-04	Ermittlung der Maß- und Formabweichung mit Hilfe von 3D-Koordinatenmessmaschinen
PB 8.5.04 2018-04	Ermittlung der Maß- und Formabweichung mit Hilfe von optischen Messsystemen

**verwendete Abkürzungen:**

PB Hausverfahren der topometric GmbH